



Комплекс автоматизации (КАМ)

Для получения качественных гранул в поточном режиме необходима дозированная равномерная подача однородно увлажнённого и разогретого сырья в прессующий узел гранулятора. В промышленных грануляторах это реализуется путём установки дозатора и смесителя-кондиционера. В мини пресс-грануляторы загрузка обычно осуществляется в ручную непосредственно в приёмный бункер, что не позволяет получить максимальную производительность гранулятора и стабильное качество гранулы.

Особенности

- Дозатор позволяет обеспечить равномерную подачу сырья в смеситель, чтобы добиться оптимальной производительности и не допускать перегрузок двигателя.
- Посредством смесителя-кондиционера производится равномерное поточное перемешивание исходного сырья с паром или водой.
- На пульте предусмотрена плавная регулировка подачи, дисплей для визуального контроля скорости, реверс дозатора, защита от короткого замыкания, электронная защита от перегрузок.
- Собственная рама позволяет установить КАМ непосредственно над гранулятором, и не требует ни каких доработок и вмешательств в конструкцию пресса

КАМ поможет:

- увеличить выход гранул за счёт равномерной подачи сырья и поточности технологического процесса
- увеличить качество гранул за счёт равномерного увлажнения и предварительного разогрева сырья
- исключить ручную загрузку сырья в гранулятор



Технические характеристики

Модель	Производительность	Мощность	Масса	Габариты (д × ш × в)	Цена
КАМ-1	до 550 кг/час	0,37+0,75 кВт	200 кг	100 × 43 × 95 см	180 000 руб.
КАМ-2	до 1000 кг/час	0,75+1,5 кВт	290 кг	114 × 47 × 97 см	250 000 руб.

Условия поставки

- Гарантия 12 месяцев
- Срок службы 8 лет

Комплектация

- дозатор-смеситель
- пульт управления
- рама

